



MORE LIGHT

JENOPTIK-VOTAN® S

安全气囊最大化应用

JENOPTIK-VOTAN® S

安全气囊最大化应用

技术方面

基于扫描器的JENOPTIK-VOTAN® S设计用于创建预定的孔式和桥式弱化线。加工后，零件将通过集成的图像处理单元直接进行评估。

弱化程序和工艺评估可根据您的需求进行定制。

使用JENOPTIK-VOTAN® S，您将使用一个经过工业验证的系统来实现零件的无接触和无磨损生产。

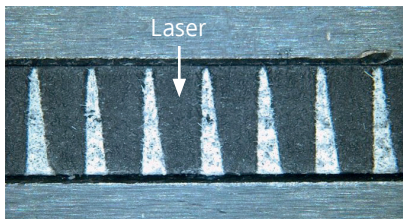
特点

- 最小的占地面积
- 零件尺寸1550 x 550 x 250毫米
- 高重复性
- 最小结构尺寸300微米
- 最小的热影响区
- 直接零件加工结果评估
- 参数和结果的可追溯性和存储
- 二次加工/报废功能，最小化废品率
- 适当的排气，将污染降到最低
- 降低服务和维修费用

技术规格

占地	约12平方米(宽=2米,深=2.5米,高=2.4米),不含辅助设备
夹具接口	快速更换系统
操作面板	24英寸多点触控面板,带RFID阅读器
激光	CO ₂ 激光器
控制面板	带安全功能的SIMATEC S7
直接过程评价	内置图像处理单元

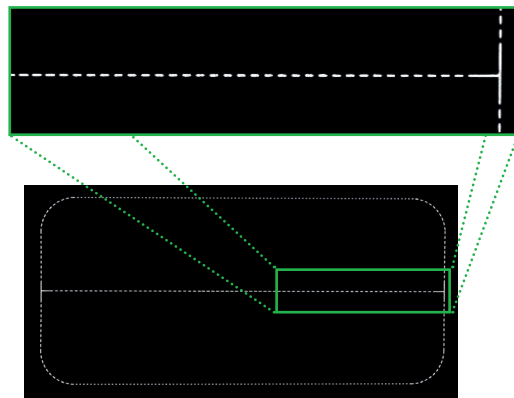
我们保留根据技术进步而进行修改的权利。



PP-GF30的段式/桥式图案



段式/桥式和铰链



实时过程评价图片

应用

在骨架材料中加工弱化结构，用于：

- 乘客安全气囊
- 膝部气囊
- 胸部气囊
- 帘式气囊

过程评估和可追溯性

过程评价特点

- 通过条形码进行零件识别和跟踪
- 弱化轨迹分为不同的检查区域
- 匹配每个检测区的评估参数
- 显示、存储和报告结果

评价参数

- 孔/槽和桥的数量
- 孔和桥的大小（根据目标参数进行对比式检查）
- 模式和长度检查（根据目标参数进行对比式检查）
- 安全气囊的轮廓位置（基于目标参数）
- 可接受的故障率（由客户定义）

可追溯性

基于部件ID的过程参数和评估结果的存储和通信，与您的工厂MES之间的通信。